

## KÖZBESZERZÉSI HATÓSÁG

Levelezési cím: 1026 Budapest, Riadó utca 5.

Postafiókcím: 1525. Pf. 166.

e-mail: [kapcsolat@kt.hu](mailto:kapcsolat@kt.hu)

Fax: 06-1-882-8503

Tárgy: a Kbt. 98.§ (2) bekezdés c) pont szerinti hirdetmény közzététele nélküli tárgyalásos eljárás megindításának bejelentése

### ***Tisztelt Közbeszerzési Hatóság!***

Hivatkozással a közbeszerzésekről szóló 2015. évi CXLIIII törvény (továbbiakban Kbt.) 103.§ (1) bekezdésben foglaltakra, ezúton szeretném tájékoztatni a Tisztelt Közbeszerzési Hatóságot, hogy HE-DO Útépítő, Kereskedelmi és Szolgáltató Korlátolt Felelősségű Társaság (1133 Budapest, Váci út 76., AK24616), mint Ajánlatkérő „**HE-DO Kft. Salgótarján és Abasár telephelyeken működő aszfaltkeverő üzemének gyártási kapacitásbővítése**” nevű GINOP-1.2.1-16 számú Pályázatra benyújtott támogatási kérelem alapján megvalósítandó projekthez kapcsolódó kapacitásbővítés megvalósítása Salgótarjánban adásvételi szerződés keretében” tárgyú a Kbt. 98.§ (2) bekezdés c) pont szerinti hirdetmény közzététele nélküli tárgyalásos eljárást indít műszaki-technikai sajátosságok miatt.

Az az ajánlattételre felhívni kívánt gazdasági szereplő neve, címe:

Név: STA Aszfalt-Tech Kereskedelmi és Szolgáltató Kft

Cím: 1043 Budapest, Dugonics u. 11.

A beszerzés becsült értéke: 232 509 330 Ft

A tárgyalásos eljárás alkalmazását megalapozó körülményekről szóló tájékoztatás:

A HE-DO Kft. a GINOP-1.2.1-16 számú felhívásra pályázatot nyújtott be „HE-DO Kft. Salgótarján és Abasár telephelyeken működő aszfaltkeverő üzemének gyártási kapacitásbővítése” címmel.

A pályázat célja:

A HE-DO Kft. telephelyein - Abasáron, Veresegyházon, Hejőpápin és Salgótarjánban - működő aszfaltkeverő üzemekkel rendelkezik, melyeken ÚT 2-3.301 és az MSZ EN 13108:1-8 szabványok és műszaki előírásoknak megfelelő hengerelt aszfaltkeverékeket állítanak elő.

Abasáron egy MARINI UMAP 2000 típusú aszfaltkeverő berendezést 80 tonna/óra, míg Salgótarjánban egy MARINI UMAP 2700 típusú aszfaltkeverő berendezést működtetünk 120 tonna/óra átlagos gyártási kapacitással.



dr. Cséza Anita Ügyvédi Iroda  
1121 Budapest, Kázmér út 58.  
Telefonszám: +36 1 406-2259  
Faxszám: +36 1 700-2034  
e-mail: [cseza.anita@cseza.hu](mailto:cseza.anita@cseza.hu)

Projektszám: 1/19137/Ü/13/2017

A névleges kapacitás nem jelenti a valós gyártási kapacitási mennyiséget, ez egy elméleti teljesítmény, mely ideális körülmények között elérhető. Az óránkénti gyártási mennyiséget nagymértékben befolyásolják az időjárási körülmények, a beérkező alapanyagok víztartalma és a keverő berendezés működését kiszolgáló egyéb tároló és kapacitást növelő berendezések.

Az aszfaltgyártás elsősorban a saját kivitelezésű projektekre gyártjuk, de az utóbbi években megnövekedett a külső vásárlóknak értékesített keverékeladás is.

A keverékgyártást – az alapanyagok bemérlegelésétől kezdve a keverési időn és a hőmérséklet szabályozáson keresztül a kiadásig bezárólag – a vállalatirányítási rendszer részeként működő minősített gyártásellenőrzési rendszer vezérli.

Beruházásunkkal a termelési mennyiség növekedését, a termelés biztonságát, többféle anyag gyártását és a környezetterhelés csökkentését szeretnénk pozitív irányba változtatni.

A jelen bejelentőlevéllel érintett beszerzés tárgya:

A beruházás megvalósítása után a keverő kapacitása: 125 tonna/óra, mely 25% növekedést jelent.

- 1. Zagyosító berendezés cseréje** nagyobb kapacitására  
Jelenlegi állapot: 6 m<sup>3</sup>/óra teljesítményű zagyosító  
Fejlesztési terv: 20 m<sup>3</sup>/óra teljesítményű beépítése a régi helyére  
Gép: STADF20 típusú 20 m<sup>3</sup>/óra teljesítményű pordesztáló zagyosító beépítése és beüzemelése  
Funkció: az aszfaltgyártás során keletkező por leválasztás utáni zagyosítása  
Cél: aszfaltkeverő telep gyártási kapacitásának növelése
- 2. Készanyag tároló bővítése a napi gyártási mennyiség növeléséhez**  
Jelenlegi állapot: 2 x 55 tonna  
Fejlesztési terv: 4 x 55 tonnára bővítés  
Cél: azonos időben vagy gyártási periódusban jelentkező külső és belső aszfaltigények kiszolgálása alapvetően nehézkes, hiszen ekkor általában különböző típusú aszfaltot, készterméket kellene gyártani; a különböző anyagokat csak egymás után lehet gyártani, de azt is úgy gazdaságos, ha a különböző igényeket egyszerre gyártjuk egymás után. A leggyártott terméket azonban nem lehet egyszerre elszállítani, így azt időlegesen (leggyakrabban 1-4 órán át) a készanyagtárolóban tárolni kell. Ahhoz, hogy az anyaggyártás ne álljon le vagy szinte el lehessen kerülni a leállást, ehhez növelni kell a készanyag tároló kapacitást.
- 3. A meglévő aszfaltburkolat bontása vagy marása a keletkezés helyén, a bontott anyag felrakása szállítóeszköze, eljuttatása az újrafelhasználás helyszínére, azaz az aszfaltkeverő telepre, anyag törése, válogatása, osztályozása, majd az anyag beadagolása a keverőgépbe**  
Jelenlegi állapot: a cég rendelkezik a teljes technológiai folyamat gépigényének egyes elemeivel, de nem mindegyikkel, így a gyártás mennyiségi lehetősége igen csekély, jelenleg nem gazdaságos  
Fejlesztési terv: a teljes technológiai folyamat megvalósításához szükséges hiányzó gép beszerzése: **hideg recycling adagoló kiépítése** az aszfaltkeverő géphez



Funkció: a keletkezés helyén felmárt vagy bontott anyag telephelyre történő beszállítása után, az anyagot szükség szerint tovább törve és osztályozva ebbe az adagolóba való feladást követően egy szállítószalag útján juttatjuk el az aszfaltkeverő teknőbe, ahol az újrahasznált anyagból készülő aszfaltkeveréket előállítjuk. Ez az gép, illetve gépcsoport felel azért, hogy a megfelelően előkészített alapanyag bejusson az aszfaltkeverék gyártási folyamatába.

Cél: a fejlesztési tervben megfogalmazott gépek beszerzésével a teljes technológiai folyamat cégen belüli gépekkel való megoldása, ezáltal a gyártási folyamat hatékonyra és termelékenyre tétele, számottevő mennyiségi gyártás elérése és egyben a környezetterhelés csökkentése a bontott anyagok újrafelhasználása által; Környezettudatos gyártási folyamat kapacitásának növelése

4. Az alacsonyhőmérsékletű aszfalt előállítása habosító berendezés telepítésével, frekvenciaváltó beépítésével, mely növeli a keverő teljesítményét és az aszfalt távolabbra szállítási lehetőségét

Jelenlegi állapot: a salgótarjáni aszfaltkeverő jelenleg nem rendelkezik alacsony hőmérsékletű aszfalt előállításához szükséges berendezésekkel

Fejlesztési terv: a Salgótarjában működő aszfaltkeverőben az alacsony hőmérsékletű aszfalt gyártási feltételeinek megteremtése gépberuházással és a vezérlésbe integrálás

Gép: **AQUABLACK (vagy azzal egyenértékű) habosító berendezés telepítése**, annak integrálása a MIPRO4000i vezérlésbe

Funkció: Az alacsonyhőmérsékletű aszfalt előállításának legelterjedtebb megoldása a bitumen habosítása. Ennek során jelentős mértékben csökkenthető a kész aszfalt hőmérséklete. Az alacsony hőmérsékletű aszfalt gyártása során változtatni kell a dob fordulatszámát és telítettségét a füstgáz hőmérsékletének megtartása érdekében. Ezzel megakadályozzuk, hogy az alacsonyabb kőhőmérséklet ellenére a füstgázban lévő vízgőz ne kondenzálódjon le a porkamrában. A dob fordulatszámának frekvenciaváltóval történő változtatása szükséges az alacsony hőmérsékletű aszfaltok gyártása során

Gép: **frekvenciaváltó felszerelése az alacsony hőmérsékletű aszfalt előállításához**

Funkció: Az alacsony hőmérsékletű aszfalt gyártása során változtatni kell a dob fordulatszámát és telítettségét a füstgáz hőmérsékletének megtartása érdekében. Ezzel megakadályozzuk, hogy az alacsonyabb kőhőmérséklet ellenére a füstgázban lévő vízgőz ne kondenzálódjon le a porkamrában. A dob fordulatszámának frekvenciaváltóval történő változtatása szükséges az alacsony hőmérsékletű aszfaltok gyártása során

A fentiek alapján a jelen bejelentéssel érintett közbeszerzési eljárás eredményeként megkötésre kerülő szerződés keretében a nyertes ajánlattevő feladata a fentiek szerinti kapacitásbővítő feladatok ellátása, azaz a szükséges gépek, eszközök berendezések leszállítása, beépítése, üzembe helyezése, és a meglévő vezérlő, irányító rendszerbe történő illesztése, valamint teljeskörű felelősségvállalás azért, hogy a meglévő rendszer és a beépítésre kerülő új elemek teljeskörű, egységes vezérlése megvalósuljon.



A részletes műszaki leírást a közbeszerzési dokumentáció tartalmazza, mely jelen bejelentőlevél 2. számú melléklete.

***A Kbt. 98.§ (2) bekezdés c) pont alapján hirdetmény közzététele nélküli tárgyalásos eljárás folytatható le, amennyiben a szerződés műszaki-technikai sajátosságok miatt kizárólag egy meghatározott gazdasági szereplővel köthető meg, feltéve, hogy az ajánlatkérő számára nem létezik reális alternatíva beszerzési igényének kielégítésére, és a verseny hiánya nem annak a következménye, hogy a közbeszerzés tárgyát a versenyt indokolatlanul szűkítő módon határozták meg.***

**A benyújtott pályázat célja a meglévő rendszer kapacitásbővítése. A meglévő rendszer jellemzője:** 2014 elején– saját erős beruházás keretében – cégünk legnagyobb kapacitású, MARINI aszfaltkeverőjét telepítettük a salgótarjáni telephelyünkön. Az aszfaltkeverő telepünkön minősített gyártásellenőrzési rendszer segíti a magas minőségű aszfalt előállítását. Az üzemben gyártott aszfaltbeton a gyártásellenőrzéssel szemben támasztott követelményeknek mindenben megfelel. A nagy teljesítményű MARINI keverőgép alkalmas az aszfalt újrahasznosítására is. A Magyarországon üzemelő MARINI UltiMAP szériájú keverőgépek MIPRO4000i típusú folyamatszabályozó rendszerrel vannak ellátva. A rendszer a teljes keverési folyamatot, az aszfalttermelés minden elemét vezérli. A rendszer moduláris felépítésű, így fejleszthető, módosítható, ezt csak a licenc tulajdonos a forráskód alapján tudja elvégezni. A MIPRO4000i számítógépes rendszer aszfaltkeverő berendezések automatizálására lett kifejlesztve. A rendszer a legkorszerűbb technológián alapul és modulokból épül fel. Az érthető felépítés és felhasználóbarát működtetés megkönnyíti a napi termelési folyamatot. A folyamatvezérlő rendszer tartalmazza az aszfaltkeverő berendezés minden vezérlő és szabályzó funkcióját. A hagyományos vezérlőpult nincs, a kézi tesztüzem vagy működtetés megvalósítható a számítógépes rendszerrel is. A program modulrendszerű felépítése következtében a rendszer bővíthető a keverési folyamat alapfunkcióin túl további vezérlőfunkciók kezelésére is (pl. az előadagoló és az égőfejek vezérlése és szabályzása). Minden bővítési lehetőség csupán a software bővítését jelenti – nem pedig a meglévő számítógépes hardver bővítését. Szabványosított felhasználói kezelés biztosítja a rendszer gyors elsajátítását még nagyfokú automatizálás mellett is, és lehetővé teszi a (számítógépes rendszer) további bővítését és a használt rendszerbe történő teljes beépítését.

Bonyolult ipari technológiák automatikus működtetése során különböző folyamatszabályozó rendszer alakult ki. Ennek során többféle ipari számítógép (PLC) és folyamatvezérlési séma került bevezetésre az aszfaltkeverő gépek esetében is. Ezen belül változó a különböző gyártóktól kikerülő (Siemens, Phoenix) és vezérlésben alkalmazott irányítástechnikai rendszerek használata, ezek szervezése (részegységként kitelepített alrendszerek vagy központ helyen kiépített adatátviteli egységek), az adatfeldolgozást végző (PLC, PC) elemek alkalmazása, vagy a szoftver elkészítéséhez felhasznált program nyelv. A MIPRO rendszer egy elektronikus bázisú INTERBUS-S rendszeren alapul. Ez a soros felépítésű rendszer nem csak a bonyolult párhuzamos kapcsolatok számát csökkenti, hanem növeli a műveletekre rendelkezésre álló időt, és hatékonyan csökkenti az installációhoz szükséges időt. Az INTERBUS rendszer egy nyitott, valós idejű végrehajtásra alkalmas érzékelő/ beavatkozó kommunikációs rendszer. Minden, széles kapcsolási sávú bináris, analóg vagy digitális jel fogadására és továbbítására alkalmas bemeneti/kimeneti egységek a számítógéphez csatlakoznak és amennyire lehetséges közvetlenül a mechanikus berendezésen



található terminál dobozokba (bus modulok) vannak beszerelve. Minden adatátvitel az busz-rendszeren keresztültörténik (egy soros áramkörben), melybe a keverőtelep fő részei csatlakoznak. A folyamatautomatizáló számítógépben található kapcsolómodul teremti meg a számítógép és a keverő berendezés közötti kapcsolatot. Ez a rendszer biztosítja, hogy a még rendkívül bonyolult automatizált folyamatok is érthetők maradnak és a tervezett módosítások és bővítések gyorsan és kevés költség ráfordítással minimális további vezetékezéssel elvégezhetőek.

A fentiek alapján tehát a meglévő rendszer továbbfejlesztésére kerül sor, amelynek keretében egyrészt meglévő elemek cseréjére, bővítésére, átalakítására illetőleg a meglévő rendszer új elemekkel való kiegészítésére kerül sor oly módon, hogy az így megvalósuló kicserélt, bővített, átalakított, kiegészült elemek működtetését a meglévő vezérléshez kell integrálni és biztosítani a teljes rendszer egységes vezérlését.

A magyar piacon szereplő többi gyártó ilyen termékei más rendszereket és huzalozási (szervezési) elvet alkalmaznak, mint az UltiMAP szériájú gépek vezérlései. Ezek nem kompatibilisek, alkalmazásuk vagy adaptálásuk nem lehetséges a meglévő rendszerhez. Teljes vezérléscsere esetén nem csak a hardver és szoftver elemekre kell cserélni, hanem kábelhálózatot is, valamint a specifikus érzékelő és beavatkozó elemeket is. Az erre vonatkozó szakértői véleményt jelen bejelentőlevél 3. mellékleteként csatoljuk.

Mindezek alapján megállapítható tehát, hogy a meglévő rendszer bővítésére csak és kizárólag MIPRO4000i típusú folyamatszabályozó rendszerrel működő elemekkel kerülhet sor. Megállapítható továbbá, hogy MIPRO4000i típusú folyamatszabályozó rendszert csak és kizárólag a MARINI típusú aszfaltkeverő berendezések alkalmaznak, alkalmazhatnak.

A jelen bejelentőlevél 5. mellékleteként csatoljuk a MARINI típusú aszfaltkeverő berendezések gyártójának nyilatkozatát arra vonatkozóan, hogy Magyarországon MARINI Típusú berendezést csak és kizárólag az STA Aszfalt-Tech Kereskedelmi és Szolgáltató Kft. jogosult, ezen szervezetnek területi kizárólagossági joga áll fenn ezen típusú berendezések forgalmazására Magyarországon.

A jelen beruházással fejleszteni kívánt berendezések megvásárlásakor nem volt az Ajánlatkérő számára mód és lehetőség arra, hogy a felhasználási jogok (liszensz) – amelyek a berendezések működtetésére, üzemeltetésére, vezérlésére vonatkoznak, melyek működtetését, irányítását, vezérlését maga az Ajánlatkérő végzi - mellett a forráskódot is megszerezze, azaz olyan jogokkal rendelkezzen, amelyek alapján a meglévő irányítási rendszer átprogramozására, felülírására, más gépekhez való illesztésére lenne jogosult, tekintettel arra, hogy ezek a MIPRO szervezet olyan jogai, melyek értékesítésére semmilyen körülmények között nem kerül sor, hiszen azzal a MIPRO a saját know how-ját adná át, amely így adott esetben a versenytársaihoz kerülhetne és ezzel ellehetetlenítené a cég működését.

Mindezek alapján **az ajánlatkérő számára nem létezik más reális alternatíva beszerzési igényének kielégítésére**, hiszen a meglévő rendszerének kapacitásbővítésére vonatkozó pályázatot nyújtott be, melynek keretében a meglévő rendszer továbbfejlesztése a cél, amely csak a meglévő rendszer vezérlésével működő, működtethető elemekkel valósítható meg. Nincs mód és lehetőség, továbbá sem műszakilag sem pedig gazdaságilag nem indokolt egy teljesen új berendezés megvásárlására – és a meglévő berendezés elbontása, mely jelenleg is magas vagyoni értékkel rendelkezik -, továbbá nem reális a meglévő rendszer vezérlésének átépítése sem tekintettel a



szakértői anyagban foglaltakra. A fentiekben megadottak, valamint a csatolt alátámasztó dokumentumok alapján megállapítható, hogy **a verseny hiánya nem annak a következménye, hogy a közbeszerzés tárgyát a versenyt indokolatlanul szűkítő módon határozta meg Ajánlatkérő.**

**Mindezek alapján tehát a szerződés műszaki-technikai sajátosságok miatt kizárólag a jelen bejelentőlevélben meghatározott gazdasági szereplővel köthető meg.**

A fentiekre tekintettel kérjük a Tisztelt Közbeszerzési Hatóságot, hogy állapítsa meg a tárgyalásos eljárás jogalapjának megalapozottságát.

**Budapest, 2017. július 14.**

Tisztelettel:



dr. Cséza Anita  
felelős akkreditált közbeszerzési szaktanácsadó (00249)

Mellékletek:

1. számú melléklet: Ajánlattételi felhívás, valamint annak mellékletei
2. számú melléklet: Műszaki leírás
3. számú melléklet: szakértői vélemény
4. számú melléklet: MIPRO nyilatkozatok
5. számú melléklet: MARINI nyilatkozatok
6. számú melléklet: MIPRO nyilatkozat licence értékesítés kizárására
7. számú melléklet: meghatalmazás



dr. Cséza Anita Ügyvédi Iroda  
1121 Budapest, Kázmér út 58.  
Telefonszám: +36 1 406-2259  
Faxszám: +36 1 700-2034  
e-mail: cseza.anita@cseza.hu

Projektszám: 1/19137/Ü/13/2017